



KEMENTERIAN PENDIDIKAN TINGGI
JABATAN PENDIDIKAN POLITEKNIK DAN KOLEJ KOMUNITI

PERANAN DAN TANGGUNGJAWAB INDUSTRI

Pegawai yang bertanggungjawab hendaklah:

1. Bersetuju untuk menyediakan tugas yang sesuai dan khusus kepada pelajar latihan industri berdasarkan bidang pengajian pelajar yang selaras dengan kemahiran teknikal dan objektif pembelajaran program tersebut. Tugas tersebut hendaklah memberi peluang kepada pelajar untuk mengaplikasikan pengetahuan akademik dalam situasi sebenar industri;
2. Memastikan pelaksanaan program latihan industri pelajar adalah sepenuh masa (20 minggu untuk program diploma politeknik dan 16 minggu / 20 minggu / 6 bulan untuk program sijil kolej komuniti);
3. Memastikan pelajar menerima panduan, penyeliaan dan perlindungan keselamatan yang mencukupi sepanjang tempoh latihan industri;
4. Memberi bimbingan kepada pelajar tentang undang-undang dan peraturan yang berkaitan dengan tugas;
5. Mempunyai sumber, peralatan, dan kakitangan yang mencukupi serta terlatih untuk menyediakan program latihan industri kepada pelajar;
6. Melaksanakan penilaian/pemarkahan latihan industri kepada pelajar bagi mencapai hasil pembelajaran program; dan
7. Melaporkan atau memaklumkan kepada pihak institusi sekiranya terdapat masalah atau cabaran dalam menangani pelajar latihan industri.

Nota: Borang ini perlu dikembalikan kepada institusi bersama-sama Borang Jawapan Penempatan Latihan Industri



BIDANG DAN SKOP LATIHAN PELAJAR LATIHAN INDUSTRI

DIPLOMA KEJURUTERAAN MEKANIKAL (AUTOMASI) DMA

SINOPSIS DAN HASIL PEMBELAJARAN LATIHAN INDUSTRI

Latihan industri menyediakan pelajar dengan kemahiran kebolehpasaran dan teknologi industri semasa dalam persekitaran kerja sebenar. Kursus ini membolehkan pelajar merasai budaya kerja di tempat kerja serta menyediakan platform untuk pelajar mempraktikkan kemahiran dan pengetahuan yang dipelajari. Atribut yang dikehendaki termasuk orientasi organisasi dan etika profesional, komunikasi berkesan, kepimpinan dan kerja berpasukan, pembelajaran berterusan dan pengurusan maklumat, serta pengurusan diri dan minda keusahawanan di tempat kerja.

1. Melaksanakan tugas mengikut keperluan pekerjaan di tempat kerja
2. Mempamerkan kemahiran komunikasi dan sosial yang berkesan di tempat kerja
3. Menyepadukan nilai, sikap dan profesionalisme secara berkesan di tempat kerja
4. Membangunkan tanggungjawab kepimpinan dan kerja berpasukan di tempat kerja
5. Mengatur pengurusan maklumat dengan sewajarnya di tempat kerja
6. Mengintegrasikan kemahiran pembelajaran sepanjang hayat dan minda keusahawanan di tempat kerja

SINOPSIS PROGRAM

Diploma Kejuruteraan Mekanikal (Automasi) member pengetahuan asas yang luas dalam Kejuruteraan Mekanikal dan pengkhususan bidang Automasi. Pendedahan terhadap kursus teras seperti Sains Kejuruteraan, Lukisan Kejuruteraan, Mekanik Kejuruteraan, RekaBentuk Bantuan Komputer(CAD), Keselamatan dan Kesihatan Pekerjaan dan Mekanikal Amalan Bengkel menyediakan fleksibiliti kepada graduan, dengan menekankan bidang pengkhususan dalam Automasi. Kursus khusus termasuk Sistem Pembuatan, PLC, Automasi Robot Industri, Pengaturcaraan Automasi, Mekanisme Pemindahan Kuasa, Elektronik Kuasa Asas, Sistem Automasi Aplikasi dan Pembuatan Bersepadu Komputer(CADCAM)

Arahan: Tandakan bidang atau skop latihan yang bakal ditawarkan kepada pelajar.

Bil.	Bidang Tumpuan	Tandakan (√)
1	<i>Engineering drawing</i>	
2	<i>Electrical and electronic circuit diagram (machines or products)</i>	
3	<i>Computer Aided Design and Manufacture (CAD / CAM)</i>	
4	<i>Electrical maintenance (including motor winding)</i>	
5	<i>Machine maintenance</i>	
6	<i>Inventory management</i>	
7	<i>Workshop management</i>	
8	<i>Lathe, shaping, milling, grinding and fitting machine operation and maintenance</i>	
9	<i>Mechanical testing methods</i>	
10	<i>Pneumatics, hydraulics, robotics, sensors/transducer, microprocessors and PLCs</i>	
11	<i>Industrial welding skills (arc and gas)</i>	
12	<i>Project management</i>	
13	<i>Overview in daily operation of respective production requirements such as line productivity, efficiency, quality, yield and machine utilization</i>	
14	<i>Maintain process control and carry out routine check, verification and repair work</i>	

Nota: Borang ini perlu dikembalikan kepada institusi bersama-sama Borang Jawapan Penempatan Latihan Industri



KEMENTERIAN PENDIDIKAN TINGGI
JABATAN PENDIDIKAN POLITEKNIK DAN KOLEJ KOMUNITI

15	<i>Carry out preventive maintenance, periodic and predictive maintenance programs on both hardware and system software</i>	
16	<i>Assisting Engineer in maintaining list of spare parts through reviewing timely to ensure minimum disruption to the production operation</i>	
17	<i>Ensure production operation meet the company's quality policy and objective and comply to customer requirement</i>	
18	<i>Assist and execute the implementation of product non-conformity solution</i>	
19	<i>Responsible in promoting safety in assembly area</i>	
20	<i>Responsible in promoting and cultivating housekeeping in assembly area</i>	
	<i>Others :</i> 	

.....
Nama & Tandatangan Pegawai
Cop Syarikat